

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0856-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0856 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Luplow + Karge Metallbau
Hauptstraße 15
D – 14542 Werder (OT Phöben)

Herstellerwerk(e): Luplow + Karge Metallbau
(Produktionsstätte des Herstellers) Hauptstraße 15
D – 14542 Werder (OT Phöben)

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Olaf Schnauß, 13.08.1964, EWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Ulrich Willeckes, 09.07.1948, SFM
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Frank Pirkebner, 08.10.1966
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 12.04.2015
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 12.04.2021

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 12.10.2021 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 13.07.2018

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

