

ZERTIFIKAT - CERTIFICATE - CERTIFICAT

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0856-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0856-02 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Luplow + Karge Metallbau
Hauptstraße 15
D – 14542 Werder (OT Phöben)

Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers) Luplow + Karge Metallbau
Hauptstraße 15
D – 14542 Werder (OT Phöben)

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle bis S235 nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Olaf Schnauß, 13.08.1964, EWE

Vertreter: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Ulrich Willeckes, 09.07.1948, SFM

Unterstützer: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Frank Pirkebner, 08.10.1966

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

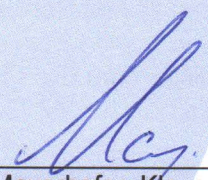
Gültigkeitsbeginn: (Tag der Erstaussstellung) 12.04.2015

Nächste Überwachung: 12.04.2018

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland Z-30.3-6 zu beachten

Ort/Datum: Essen, den 28.06.2016


Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

